

Auftrags-Nr.: SO-5CHET31-2022-00831
order No.:
Prüfstück-Nr.: VP-M22-364.1-6
test piece No.:
WPQR-Nr.: VP/SO-14-SO-2022-00831-03
WPQR No.:

Bericht über die Qualifizierung einer Verfahrensprüfung (WPQR)

Welding procedure qualification report (WPQR)

Auftraggeber <i>client</i> Adresse <i>adress</i>	Qualinox AG Emil-Frey-Strasse 1, 5746 Walterswil	Lfd. Kunden Nr. <i>customer no.</i>	26311
(p)WPS-Nr. <i>(p)WPS</i>	3-4		
Prüfnorm(en) <i>test standart(s)</i>	EN ISO 15614-1:2020-05, Stufe 2, AD 2000 HP 2/1	Name des Schweissers <i>name of the welder</i>	Jan Pawlowski
Schmelzen Nr. <i>heating no.</i>	123254	Schweissnahtfaktor <i>weld factor</i>	---

	Prüfstücke / Welding data	Geltungsbereich / Range of approval
Schweissprozess(e) <i>welding process</i>	142v - Orbital	142v - Orbital
Stossart / Nahtart <i>weld type / type of joint</i>	Stumpfstoss am Rohr mit voller Durchschweissung	Voll und teilweise durchgeschweisste Stumpfnähte
Werkstoffgruppen (n) und Untergruppen <i>parent metal group</i>	W43 (2.4602)	W43 – W43 / W45-W45 / W47-W47 siehe EN ISO 15614-1 Abs. 8.3.1.3
Dicke des Grundwerkstoffes (mm) <i>parent metal thickness</i>	1.65	0.8 bis 3.3* *nach AD 2000: 0.8 bis 1.8
Kehlnahtdicke (mm) <i>fillet weld thickness</i>	---	---
einlagig / mehrlagig <i>single pass / multiple pass</i>	sl	sl
Rohraussendurchmesser (mm) <i>pipe outside diameter</i>	25.4	≥ 12.7
Bezeichnung Zusatzwerkstoff / Ø (mm) <i>filler metal type</i>	Ohne	Ohne
Pulver <i>flux</i>	---	---
Schutzgas / Wurzelschutz <i>shielding gas / backing gas</i>	EN ISO 14175 - N4 (ArNH-3/0.7) / EN ISO 14175 - N5	siehe EN ISO 15614-1 Abs. 8.5.3.1
Stromart und Polung <i>type of welding current</i>	DC/-	DC/-
Schweisposition <i>welding position</i>	PK (Orbital pos.)	PK (Orbital pos.)
Vorwärmtemperatur (C°) <i>preheat temperature</i>	RT	siehe EN ISO 15614-1 Abs. 8.4.8
Zwischenlagentemperatur (C°) <i>interpass temperature</i>	---	---
Wasserstoffarmglühen <i>low hydrogen annealing</i>	ohne	mit oder ohne
Wärmenachbehandlung <i>postweld heat treatment</i>	ohne	ohne (siehe EN ISO 15614-1 Abs. 8.4.11)
Art des Tropfenüberganges <i>type of drop transfer</i>	n.a	n.a
Wärmeeinbringung (kJ/mm) <i>heat input</i>	0.203-0.237	siehe EN ISO 15614-1 Abs. 8.4.7
Betriebstemperatur <i>Working Temperature</i>	Wie Grundwerkstoff bzw. Zusatzwerkstoff und je nach Anwendungsnorm	

Bemerkungen:
remarks

 Inspektionsstelle Typ A
Inspection body type A

SIS 0158

 Ort, Datum, Name, Unterschrift *place, date, name, signature*
Mägenwil, 20. Oktober 2022 **C. Bertschmann**